



# Pattex S.O.S. Super Klej Power Żel

Elastyczny klej błyskawiczny

## WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ elastyczny
- ▶ szybkoschnący
- ▶ wodoodporny
- ▶ odporny na wstrząsy i naprężenia
- ▶ łatwy w użyciu
- ▶ przezroczysty
- ▶ nie kapie, nie rozlewa się
- ▶ dłuższy czas na dopasowanie klejonych elementów
- ▶ do powierzchni pionowych
- ▶ do wnętrz

## ZASTOSOWANIE

Pattex S.O.S. Super Klej Power Żel jest jednoskładnikowym, elastycznym, błyskawicznym klejem przeznaczonym do klejenia i naprawiania różnego rodzaju przedmiotów.

Dzięki zastosowaniu specjalnej formuły połączenie jest trwałe elastyczne oraz niewidoczne. Zastosowana żelowa konsystencja sprawia, że klej nie kapie i umożliwia stosowanie na pionowych powierzchniach.

Znajduje zastosowanie zarówno do klejenia materiałów porowatych jak i nieporowatych, takich jak: drewno, tektura, korek, papier, guma, metal, ceramika, porcelana, skóra, tkaniny, plastik i większość tworzyw sztucznych.

Pattex S.O.S. Super Klej Power Żel spełnia wymagania normy EN204 D3 jest wodoodporny, ale nie jest zalecany do zastosowań w miejscach narażonych na długotrwałe oddziaływanie wilgoci.

Wytrzymałość końcowa wiązania wynosi ogólnie 15-25 N/mm<sup>2</sup> (ISO 4587).

Czas łączenia klejonego połączenia wynosi od 10 do 50 sekund (ISO 4587). Połączenie można korygować w ciągu 10 sekund od momentu złączenia klejonych elementów.

Czas wstępnego utwardzania wynosi od 20-80 sekund.

W celu uzyskania pełnej siły klejenia zalecane jest nie obciążanie klejonego elementu, pełną wytrzymałość sklezione elementy osiągają w czasie od 12-24 godzinach, w zależności od warunków, w jakich jest aplikowany materiał.



Nie stosować do polipropylenu (PP), polietylenu (PE), teflonu, silikonu, gumy silikonowej, szkła oraz pianki poliestrowej. Nie należy również stosować do połączeń, w których mają być przechowywane gorące ciecze.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie klejone powinny być czyste, suche, odtłuszczone oraz dobrze dopasowane. Z uwagi na szeroką różnorodność materiałów zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności.

## WYKONANIE

Przed rozpoczęciem klejenia należy nakręcić aplikator z nakrętką, w celu przebicia zabezpieczenia opakowania. Następnie odkręcić nakrętkę i nałożyć cienką warstwę kleju na tylko jedną przygotowaną powierzchnię. Najlepsze rezultaty uzyskuje się używając minimalnej ilości kleju, jaka jest niezbędna do wypełnienia połączenia. Im cieńsza warstwa kleju, tym szyb-

sze utwardzenie i mocniejsze pozostaje połączenie. Następnie złączyć klejone powierzchnie i mocno docisnąć do momentu wstępnego związania kleju, czas ten wynosi 20-80 sekund. W celu uzyskania pełnej siły klejenia zalecane jest nie obciążanie klejonego elementu przez 5 minut, pełną wytrzymałość sklejone elementy osiągają w czasie od 12-24 godzinach. Szybkość utwardzania zależy od rodzaju zastosowanego materiału, grubości spoiny klejowej oraz temperatury (elementu, podłoża oraz otoczenia) i wilgotności powietrza).

Zawsze po użyciu kleju należy wytrzeć aplikatur dozujący opakowania.

Wszelkie zabrudzenia oraz nadmiar kleju natychmiast wytrzeć, np. przy użyciu chusteczki. Związany klej można usunąć tylko mechanicznie. Podczas klejenia zaleca się zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujące z klejonymi, przed ewentualnym pobrudzeniem.

## UWAGA

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +20°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas twardnienia materiału.

Produkt zawiera substancje drażniące, działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. W razie zanieczyszczenia oczu natychmiast przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki tego produktu.

## ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału, ale nie może zastąpić przygotowania wykonawcy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

## SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na zgrzewie tubki. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +2°C do +25°C. Chronić przed bezpośrednim działaniem silnego światła oraz źródeł ciepła.

## OPAKOWANIA

Metalowa tubka 2 g na blistrze.

## DANE TECHNICZNE

Baza:	cyjanoakrylan etylowy
Kolor:	przezroczysty
Czas wstępnego wiązania:	od 20 do 80 sekund (w zależności od warunków otoczenia)
Pełna wytrzymałość klejonego elementu:	osiągana jest po 12-24 godzinach
Wytrzymałość na ścinanie:	15-25 N/mm <sup>2</sup> (wg ISO 4587)



Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa  
Centralny Dział Obsługi Klienta:  
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22  
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241